

Zawiesie widłowe 1,0 t / 5,0 m

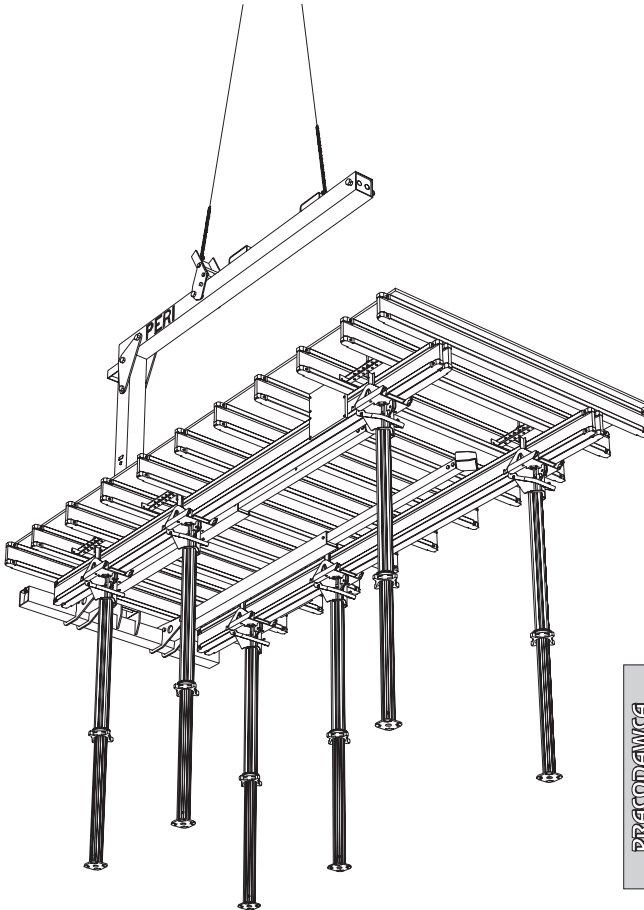
Nr art. 101862



Certyfikat Bezpieczeństwa  
Nr B/02/007/05

## Dokumentacja techniczno-ruchowa

Wydanie 11/2005





	Strona
<b>Część A</b>	
<b>A1</b> Elementy konstrukcyjne	1
<b>A2</b> Przepisy bezpieczeństwa	2
<b>A3</b> Zakres stosowania	3
<b>A4</b> Eksploatacja	
Tabliczka znamionowa, naklejka kontrolna	4
Składowanie, przemieszczanie i transport	5
Przygotowanie do eksploatacji	6-8
Przemieszczanie stołów stropowych	
Wymagania ogólne	9
Stoły stropowe VT	10-11
Stoły stropowe UNIportal	12
Stoły stropowe MULTIPROP	13
Stoły stropowe PD 8	13
<b>A5</b> Przegląd wyrobu	14
<b>Część B</b>	
<b>B1</b> Deklaracja zgodności EG	16-17
<b>B2</b> Badania eksploatacyjne	18-20

### Legenda



Uwaga bezpieczeństwa

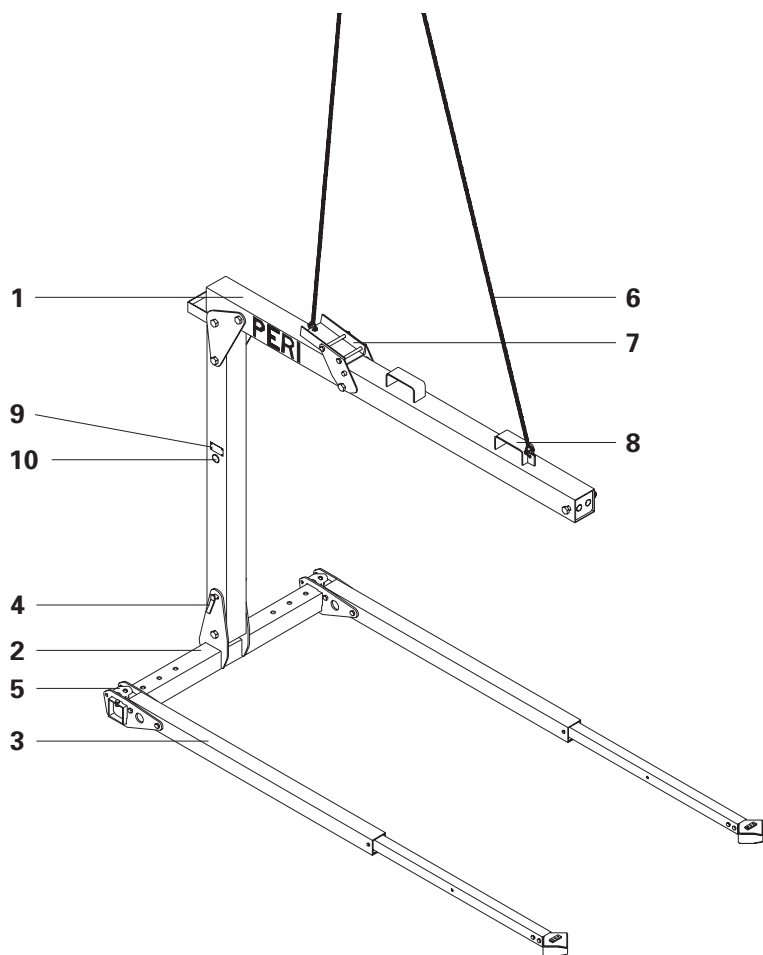


Wskazówka



Kontrola wzrokowa

# A1 Elementy konstrukcyjne



1 Wieszak

2 Belka

3 Ząb teleskopowy

4 Sworzeń

5 Zapadka zabezpieczająca

6 Łańcuch transportowy

7 Dźwignia wyrównawcza

8 Wejście wózka widłowego

9 Tabliczka znamionowa

10 Naklejka kontrolna

1. Eksploatacja zawiesia widłowego 1,0t/5,0m musi odbywać się na podstawie niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej!
2. Niniejsza dokumentacja techniczno-ruchowa musi być dostępna w miejscu eksploatacji zawiesia widłowego 1,0t/5,0m!
3. Przy eksploatacji zawiesia widłowego 1,0t/5,0m może być zatrudniony wyłącznie pracownik, który został przeszkolony w zakresie eksploatacji tego zawiesia przez kierownika robót lub mistrza budowlanego!
4. Użytkownik zobowiązany jest do kontroli bieżącej stanu technicznego zawiesia widłowego 1,0t/5,0m przed każdym użyciem! W przypadku stwierdzenia uszkodzenia zagrażającego bezpieczeństwu pracy użytkownik zobowiązany jest do niezwłocznego wycofania zawiesia z eksploatacji!
5. Zawiesie widłowe 1,0t/5,0m powinno być eksploatowane w sposób nie zagrażający bezpieczeństwu i higienie pracy!
6. Przeciążanie zawiesia widłowego 1,0t/5,0m ponad dopuszczalne obciążenie robocze jest zabronione!
7. Użytkownik zawiesia widłowego 1,0t/5,0m zobowiązany jest do wstrzymania eksploatacji zawiesia przy niekorzystnych czynnikach atmosferycznych (zbyt duża prędkość wiatru, zła widoczność itp.) zagrażających bezpieczeństwu i higienie pracy oraz do przestrzegania dokumentacji techniczno-ruchowej żurawia!
8. Stół stropowy powinien być podjęty w taki sposób, aby w czasie przemieszczania nie mógł spaść lub przewrócić się!
9. Zawiesie widłowe 1,0t/5,0m powinno być odstawione lub odłożone w taki sposób, aby nie mogło spaść, przesunąć lub przewrócić się!
10. Zawiesie widłowe 1,0t/5,0m należy przechowywać z dala od wpływów czynników atmosferycznych i substancji chemicznych, mogących zagrazić bezpieczeństwu eksploatacji zawiesia!
11. Pracownik zatrudniony przy eksploatacji zawiesia widłowego 1,0t/5,0m powinien podczas eksploatacji kontrolować stan techniczny zawiesia pod kątem uszkodzeń (np. deformacja, pęknięcie, złamanie itp.) i prawidłowego oznaczenia wyrobu! W przypadku wystąpienia uszkodzenia lub nieprawidłowości oznaczenia użytkownik zobowiązany jest do wymiany zawiesia!
12. Użytkownik zobowiązany jest do powierzenia naprawy niesprawnego zawiesia widłowego 1,0t/5,0m wyłącznie zakładowi PERI!
13. Użytkownik zawiesia widłowego 1,0t/5,0m zobowiązany jest do przeprowadzania we własnym zakresie okresowych kontroli stanu technicznego zawiesia co najmniej raz na 6 miesięcy. Kontrolę okresową może przeprowadzić tylko pracownik przeszkolony w tym zakresie!
14. Użytkownik zawiesia widłowego 1,0t/5,0m zobowiązany jest do zapewnienia przeprowadzania badań okresowych stanu technicznego zawiesia. Badanie powinno być wykonane co najmniej raz na rok przez zakład PERI. Zawiesie dopuszczone do eksploatacji powinno posiadać na wieszaku zawiesia (pod tabliczką znamionową) naklejkę kontrolną z datą następnego badania!
15. Użytkownik zobowiązany jest do zapewnienia przeprowadzenia badania stanu technicznego zawiesia widłowego 1,0t/5,0m, którego nośność mogła ulec osłabieniu na skutek zaistniałego wypadku, powstałej szkody lub wykonanej naprawy. Badanie powinno być wykonane przez zakład PERI!



Niniejsza dokumentacja techniczno-ruchowa zawiera przepisy dotyczące prawidłowej i bezpiecznej eksploatacji zawiesia widłowego 1,0t/5,0m. Zawiesie widłowe 1,0t/5,0m zalicza się do urządzeń technicznych wg Dz. U. Nr 47, poz. 401. Zawiesie widłowe 1,0t/5,0m służy do przemieszczania stołów stropowych PERI UNIPORTAL, MULTIPROP, PD 8 i VT przy pomocy żurawia.



### **Eksploatacja zawiesia widłowego 1,0t/5,0m w innym zakresie wymaganą uzgodnienia z PERI!**

Dopuszczalne obciążenie robocze zawiesia widłowego 1,0t/5,0m wynosi 1,0t i pozwala na przemieszczanie stołów o długościach do 5,0m.

Zawiesie widłowe 1,0t/5,0m składa się zasadniczo z trzech elementów konstrukcyjnych: wspornika wieszaka, słupa wieszaka i wideł.

Elementy te połączone są ze sobą przegubowo, co umożliwia wygodne składanie i rozkładanie zawiesia. Zęby teleskopowe wideł można przesuwają wzdłuż belki.

Sprężynowy mechanizm wyrównawczy we wsporniku wieszaka wideł umożliwia przemieszczanie w pozycji poziomej zarówno nie obciążonego zawiesia jak i zawiesia z ładunkiem bez konieczności przekładania łańcucha transportowego.

Integralne elementy konstrukcyjne i urządzenia regulacyjne zawiesia spełniają następujące funkcje:

- zapadka zabezpieczająca utrzymuje zęby teleskopowe na belce,
- zęby teleskopowe umożliwiają podjęcie stołów stropowych o różnych długościach,
- wysokość w świetle 2,6m umożliwia eksploatację wideł w obrębie podokni, nadproży i podciągów,

- połączenia przegubowe pozwalają na złożenie wideł w zwartą jednostkę magazynową i w ten sposób na oszczędność objętości transportowej przy składowaniu i transporcie,

- wszystkie stalowe elementy konstrukcyjne są ocynkowane, natomiast elementy zabezpieczające są pokryte czerwoną farbą proszkową.

Zawiesie widłowe 1,0t/5,0m może być eksploatowane w temperaturach od -20°C do +60°C.

Eksploatacja zawiesia widłowego 1,0t/5,0m niesprawnego technicznie jest zabroniona! Uszkodzone zawiesie widłowe 1,0t/5,0m należy bezwarunkowo wycofać z eksploatacji!

### **Jako części zamienne można stosować wyłącznie oryginalne wyroby PERI.**

Przy eksploatacji zawiesia widłowego 1,0t/5,0m należy przestrzegać zaleceń w niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej oraz wymagań i przepisów ustalonych w następujących aktach i dokumentach:

- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz. U. Nr 47, poz. 401)
- PN-85/M-84740 Zawiesia widłowe do jednostek ładunkowych
- PN-91/M-84701 Zawiesia łańcuchowe – Ogólne wymagania i badania
- PN-EN 818-4 Bezpieczeństwo - Łańcuch o ogniwach krótkich do podnoszenia ładunków - Zawiesia łańcuchowe – Klasa 8

## 1. Tabliczka znamionowa 9 (rys. 1)



**Eksploatacja zawiesia widłowego 1,0 t/5,0 m bez tabliczki znamionowej lub z nieczytelną tabliczką znamionową 9 jest zabroniona. Ponowne oznakowanie i badanie stanu technicznego może przeprowadzić wyłącznie zakład PERI!**



Rys. 1

## 2. Naklejka kontrolna 10 (rys. 2)



**Eksploatacja zawiesia widłowego 1,0 t/5,0 m bez naklejki kontrolnej lub z nieczytelną naklejką kontrolną 10 jest zabroniona. Ponowne oznakowanie i badanie stanu technicznego może przeprowadzić wyłącznie zakład PERI!**



Rys. 2

## 3. Obciążenie robocze

Dopuszczalne obciążenie robocze zawiesia widłowego 1,0 t/5,0 m wynosi 1,0 t i obowiązuje dla stołów stropowych o długościach do 5,0 m.



### 4. Składowanie, przemieszczanie i transport (rys. 3)

#### Składowanie

Zawiesie widłowe 1,0t/5,0m powinno być składowane w stanie złożonym, w którym wieszak **1** jest złożony, zabezpieczony sworzniem **4** i owinięty łańcuchem transportowym **6** oraz zęby teleskopowe są zsunięte.

Miejsce składowania powinno zabezpieczać zawiesie przed uszkodzeniami mechanicznymi i przed działaniem czynników chemicznych.

#### Przemieszczanie żurawiem

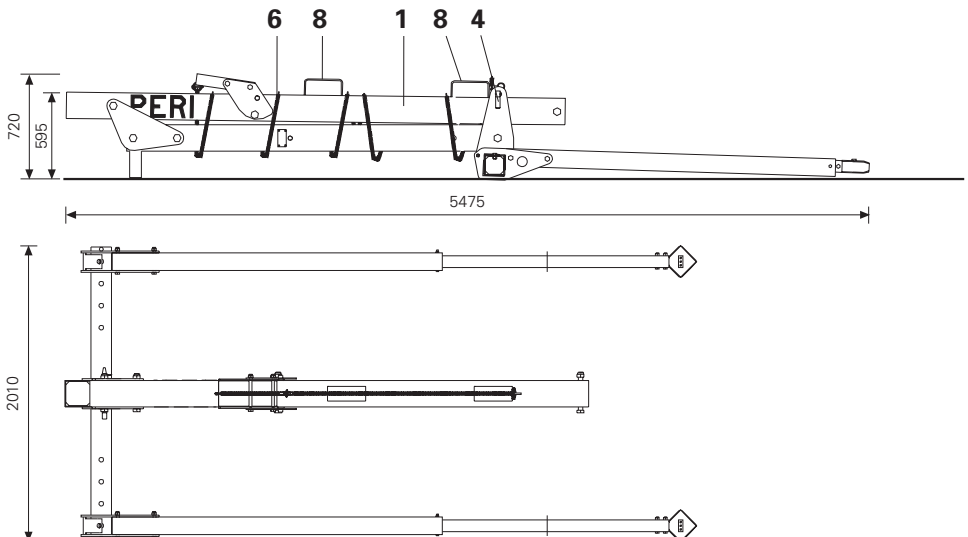
W celu przemieszczenia zawiesia widłowego 1,0 t / 5,0 m żurawiem łańcuch transportowy **6** należy odwinąć i zaczepić na haku zawiesia żurawia.

#### Przemieszczanie wózkiem widłowym

W celu podjęcia zawiesia widłowego 1,0t/5,0m wózkiem widły wózka należy wprowadzić w wejścia wózka widłowego **8**.

#### Transport

Transport zawiesia widłowego 1,0t/5,0m może być wykonywany dowolnymi środkami transportu i powinien odbywać się zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

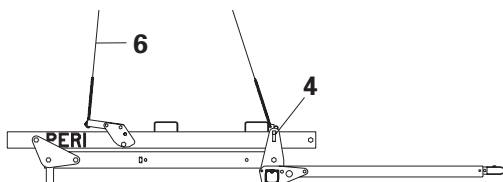


Rys. 3

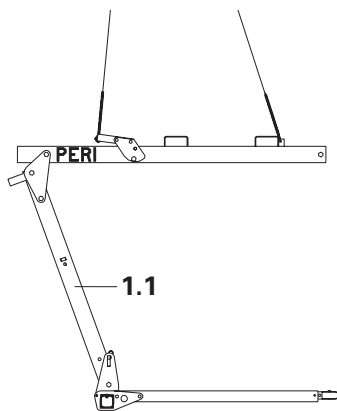
## 5. Przygotowanie do eksploatacji

1. Zawiesie widłowe 1,0t/5,0m ułożyć na wypoziomowanym i utwardzonym podłożu.
2. Odwinąć łańcuch transportowy **6** oraz wyciągnąć zawleczkę i sworzeń **4** belki (rys. 4).
3. Hak zawiesia zaczepić za łańcuch transportowy **6** i podnieść zawiesie widłowe do momentu rozłożenia się słupa **1.1** wieszaka – stan roboczy (rys. 5).
4. Słup wieszaka i belkę zabezpieczyć sworziem **4** z zawleczką (rys. 6).

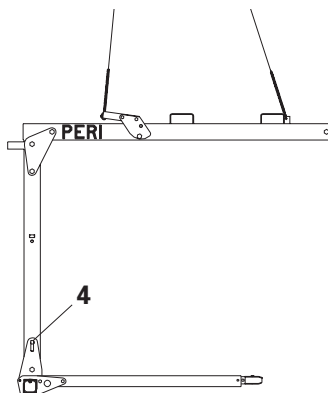
Przygotowane w ten sposób zawiesie widłowe 1,0t/5,0m wisi w pozycji poziomej i jest gotowe do przemieszczenia stołu stropowego.



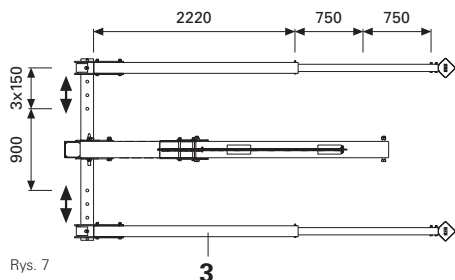
Rys. 4



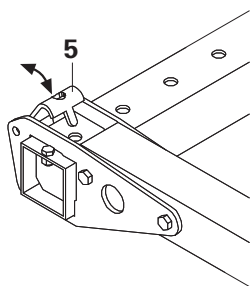
Rys. 5



Rys. 6



Rys. 7



Rys. 8

### Nastawienie rozstawu zębów teleskopowych

1. Zawieszki widłowe 1,0t/5,0m podnieść żurawiem.
2. Pierwszy ząb teleskopowy **3** unieść lekko za koniec zęba.
3. Podnieść zapadkę zabezpieczającą **5** (rys. 8).
4. Ząb teleskopowy przesunąć na belce odpowiednio do szerokości stołu stropowego i symetrycznie względem wieszaka. Moduł przesuwu = 3x150mm (rys. 7).
5. Zapadkę zabezpieczającą **5** opuścić w położenie zabezpieczenia (rys. 8).
6. W ten sam sposób nastawić drugi ząb teleskopowy.



### Skontrolować prawidłowość położenia zapadki zabezpieczającej!

### Nastawienie długości zębów teleskopowych

Odpowiednie nastawienie długości zębów teleskopowych w zawieszki widłowej 1,0t/5,0m jest niezbędne do prawidłowego podjęcia stołu stropowego.

1. Zawieszki widłowe 1,0t/5,0m podnieść żurawiem.
2. Wyciągnąć zawleczkę i sworzeń w pierwszym zębie teleskopowym.
3. Ząb teleskopowy wysunąć na odpowiednią długość. Moduł wysuwu = 2x750mm (rys. 7).
4. Osadzić trzpień i zabezpieczyć zawleczką.
5. W ten sam sposób nastawić długość drugiego zęba teleskopowego. Przygotowane w ten sposób zawieszki widłowe 1,0t/5,0m jest gotowe do podjęcia stołu stropowego.

Prawidłowo podjęty stół stropowy powinien wisieć na zawieszki widłowej w pozycji poziomej niezależnie od ciężaru i wielkości stołu.

## Odstawianie zawiesia na placu budowy

1. Zawiesie widłowe 1,0t/5,0m ustawić na wypoziomowanym i utwardzonym podłożu i sprawdzić stateczność wideł.
2. Wspornik **1.2** wieszaka opuścić żurawiem i oprzeć końcem o podłoże (rys. 9).

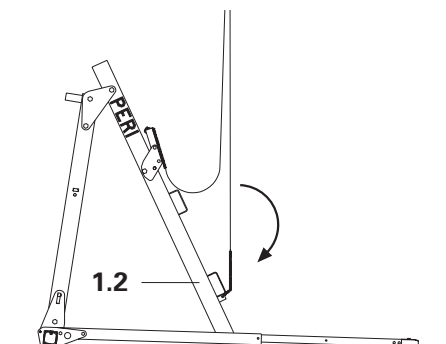
## Stan roboczy

Stan roboczy zawiesia widłowego 1,0t/5,0m jest stanem, w którym zawiesie po podniesieniu żurawiem wisi w pozycji poziomej i jest gotowe do przemieszczenia stołu stropowego (rys. 10).

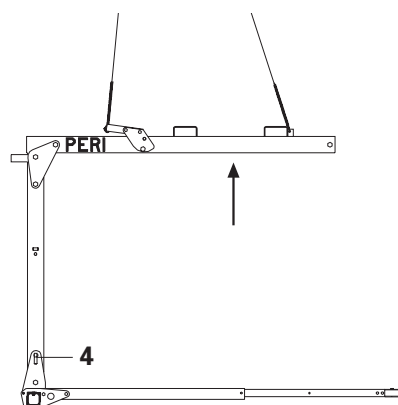
## Stan transportowy

Stan transportowy zawiesia widłowego 1,0t/5,0m jest stanem, w którym zawiesie jest złożone i gotowe do składowania i transportu.

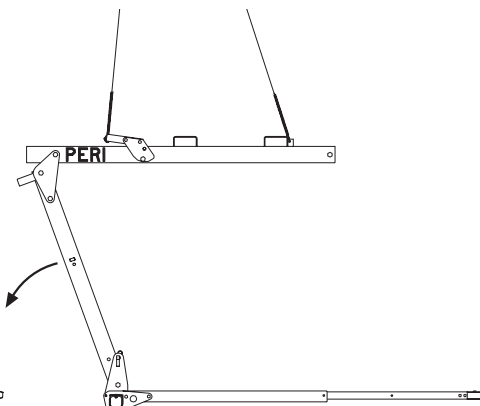
1. Wyciągnąć zawleczkę i sworzień **4** ze słupa wieszaka.
2. Słup ze wspornikiem wieszaka opuścić do tyłu (rys. 11).
3. Wieszak zabezpieczyć sworzniem **4** z zawleczką (rys. 12).
4. Zęby teleskopowe zsunąć i zabezpieczyć sworzniem z zawleczką.



Rys. 9



Rys. 10

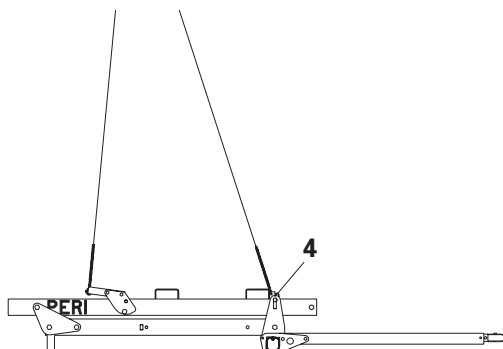


Rys. 11



## Przy rozkładaniu i składaniu zawiesia widłowego istnieje niebezpieczeństwo zakleszczenia dłoni!

Przygotowane w ten sposób zawiesie widłowe 1,0t/5,0m jest gotowe do składowania i transportu (rys. 12).



Rys. 12

### 6. Przemieszczanie stołów stropowych



#### **Wymagania ogólne obowiązują dla wszystkich rodzajów stołów stropowych.**

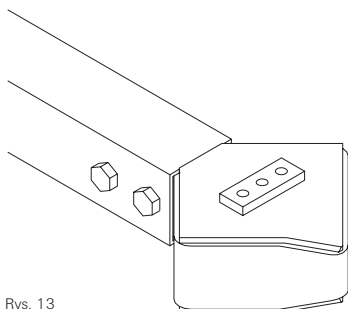
Przemieszczanie stołów stropowych przy pomocy zawiesia widłowego 1,0t/5,0m może odbywać się wyłącznie pod warunkiem, że połączenie nadbudowy stołu stropowego (dźwigary rozdzielcze + poszycie) z podbudową stołu stropowego (dźwigary główne + głowice + podpory stropowe lub rusztowanie podporowe) jest odporne na rozciąganie. Rozwiązanie takiego połączenia powinno być opracowane przez projektanta w dokumentacji technicznej.

Zawiesie widłowe 1,0t/5,0m jest przystosowane do wprowadzania zębów teleskopowych pod dźwigary główne podbudowy stołu stropowego lub pod dźwigary rozdzielcze nadbudowy stołu stropowego.

Przy podnoszeniu stołu stropowego sprężynowy mechanizm wyrównawczy w wieszaku wideł wyzwała się samoczynnie, przez co dźwignia wyrównawcza podnosi się.

Znajdujące się na końcu zębów teleskopowych zderzaki zapobiegają spadnięciu stołu stropowego z zawiesia widłowego (rys. 13).

Poprzecznemu przesuwaniu się stołu stropowego zapobiega odpowiednie rozsuniecie zębów teleskopowych na belce.



Rys. 13



**Prawidłowo podjęty stół stropowy powinien wisieć na zawieszu widłowym w pozycji poziomej!**  
**Przemieszczanie ludzi na ładunku lub na zawieszu widłowym jest zabronione!**  
**Przemieszczanie ładunku bezpośrednio nad ludźmi jest zabronione!**  
**Przemieszczanie ładunku, na którym znajdują się luźne przedmioty jest zabronione!**

### Stoły stropowe VT

#### Przemieszczanie stołu ze stosu

Ułożony w stosie stół stropowy VT podjąć zawieszem widłowym poprzez wprowadzenie zębów teleskopowych pod nadbudowę stołu i podnieść ładunek żurawiem (rys. 14).

Podpory stropowe z podstawami głowic uchylnych **12** zawiesić na obejmach głowic uchylnych **11** stołu stropowego i zablokować (rys. 15).

Stół stropowy przemieścić w miejsce ustawienia stołu.



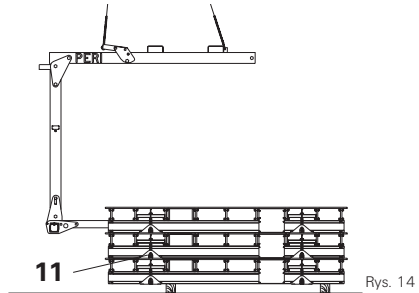
**Przy pierwomontażu i ustawianiu stołów stropowych należy zwracać uwagę na kierunek składania się podpór stropowych, w szczególności przy stołach brzegowych prowadzanych ponad podokniami.**

#### Przemieszczanie stołu stojącego

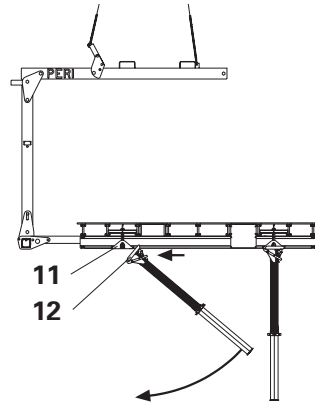


**Przy wprowadzaniu zębów teleskopowych pod stojący stół VT należy uważać, aby nie zaczepić i nie zwolnić zębami pałków spustowych **12.1** głowic stołu (rys. 16)!**

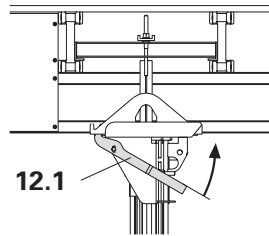
Stół stropowy obniżyć co najmniej o 10cm. Zawieszem widłowe wprowadzić pod nadbudowę stołu stropowego i podjąć nadbudowę zębami teleskopowymi. Stół stropowy ostrożnie unieść i przemieścić w następnne miejsce ustawienia stołu. (Rys. 17)



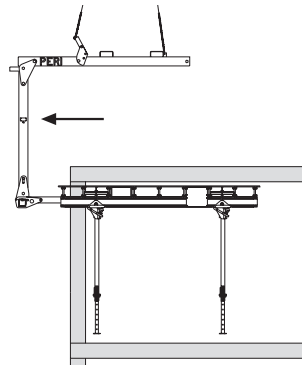
Rys. 14



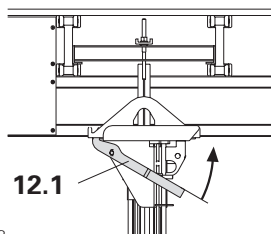
Rys. 15



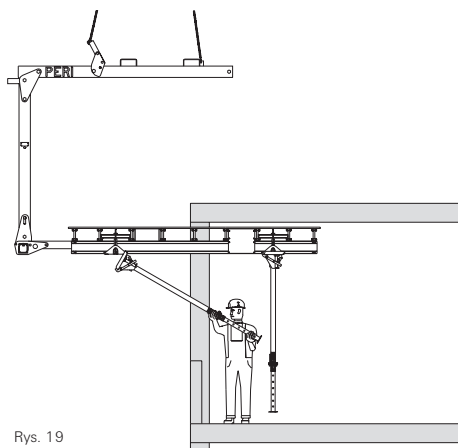
Rys. 16



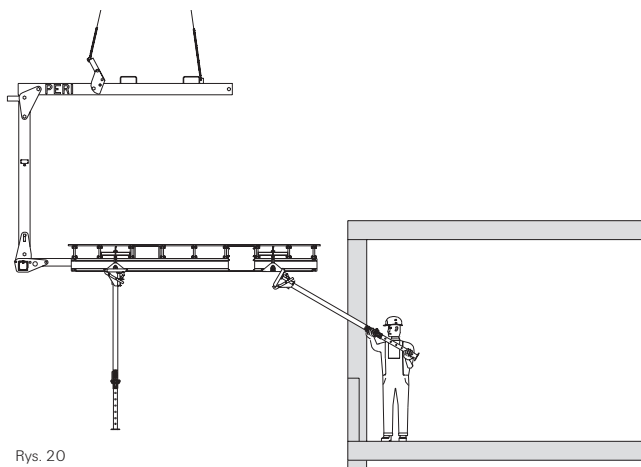
Rys. 17



Rys. 18



Rys. 19



Rys. 20

### Stoły stropowe VT

#### Przemieszczanie stołu ponad podokniami

W uniesionym zawieszem widłowym stole stropowym zwolnić głowice uchylne stołu poprzez podważenie pałąków spustowych **12.1** przy pomocy widełek montażowych lub deski (rys. 18).

Podnieść podpory stropowe i wyprowadzić ostrożnie stół stropowy zawieszem widłowym ponad podokniami.

Następnie podpory stropowe opuścić do pionu i zablokować w głowicach stołu (rys. 19 i 20).



#### Skontrolować pałąki spustowe!

Przy blokowaniu się podpory w głowicy pałąk spustowy **12.1** powinien zaskoczyć w podstawie głowicy samoczynnie. Przed ustawieniem stołu stropowego w następnym miejscu ustawienia należy sprawdzić prawidłowość zablokowania podpór stropowych w głowicach stropu.

### Stoły stropowe UNIportal

#### Przemieszczanie stołu ze stosu

Przy pierwowymontażu stołów stropowych należy zwracać uwagę na kierunek składania się podpór stropowych. Ułożony w stosie stół stropowy UNIportal podjąć zawieszem widłowym poprzez wprowadzenie zębów teleskopowych pod nadbudowę stołu i podnieść ładunek żurawiem (rys. 21). Podpory stropowe zamocować w głowicach i przemieścić stół stropowy w miejsce ustawienia stołu.



**W celu składowania i przemieszczania wielkowymiarowych stołów stropowych podpory stropowe składa się do środka stołu i podwiesza się je do dźwigarów głównych (rys. 22).**

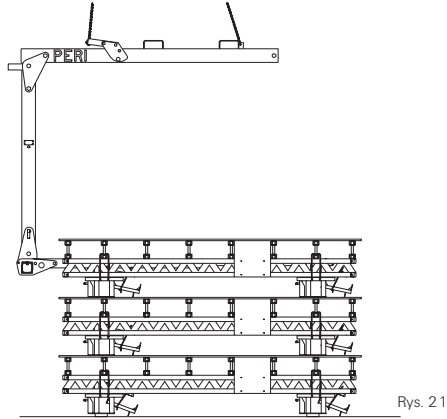
**Przy ustawianiu stołów stropowych należy zwracać uwagę na kierunek składania się podpór stropowych (rys. 23).**

#### Przemieszczanie stołu stojącego

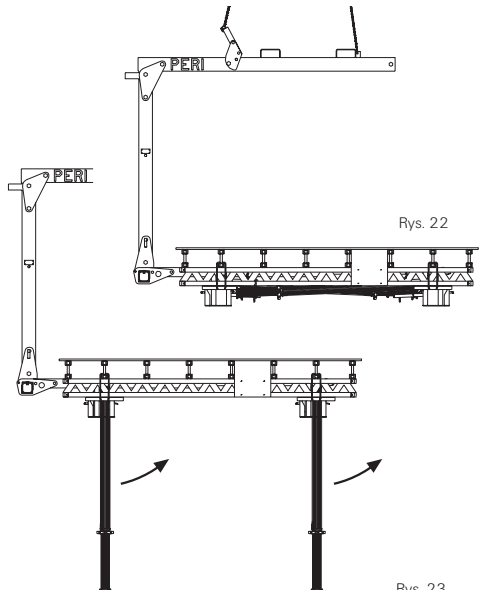
Stół stropowy obniżyć co najmniej o 10cm. Zawieszę widłowe wprowadzić pod nadbudowę stołu stropowego i podjąć podbudowę zębami teleskopowymi. Stół stropowy ostrożnie unieść i przemieścić w następné miejsce ustawienia stołu.

#### Przemieszczanie stołu ponad podokniem

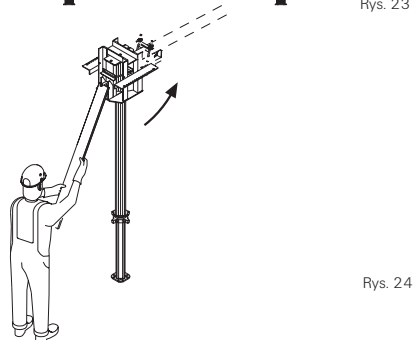
W uniesionym zawieszem widłowym stole stropowym zwolnić głowice UNIportal stołu poprzez podważenie spustów przy pomocy widełek montażowych lub deski (rys. 24). Podnieść podpory stropowe i podwiesić do dźwigarów głównych hakami dwustronnymi lub łańcuchami. Wyprowadzić ostrożnie stół stropowy zawieszem widłowym ponad podokniem.



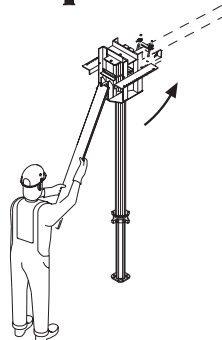
Rys. 21



Rys. 22

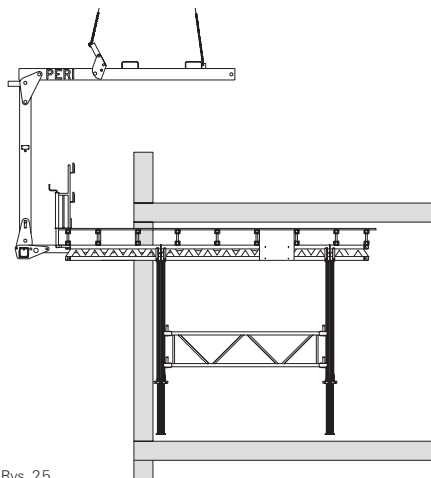


Rys. 23



Rys. 24

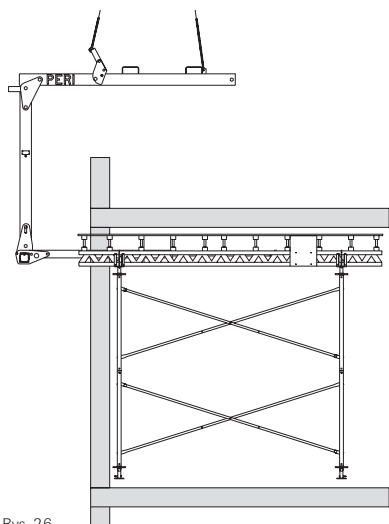




Rys. 25

### Stoły stropowe MULTIPROP

Stół stropowy obniżyć co najmniej o 10cm. Zawiesz widłowe wprowadzić pod nadbudowę stołu stropowego i podjąć podbudowę zębami teleskopowymi. Stół stropowy ostrożnie unieść, wyprowadzić i przenieść w następnne miejsce ustawienia stołu. (Rys. 25)



Rys. 26

### Stoły stropowe PD 8

Wszystkie trzpienie ze stopkami i z głowicami należy zabezpieczyć przed wysunięciem się.

Stół stropowy obniżyć co najmniej o 10cm. Zawiesz widłowe wprowadzić pod nadbudowę stołu stropowego i podjąć podbudowę zębami teleskopowymi. Stół stropowy ostrożnie unieść, wyprowadzić i przenieść w następnne miejsce ustawienia stołu. (Rys. 26)

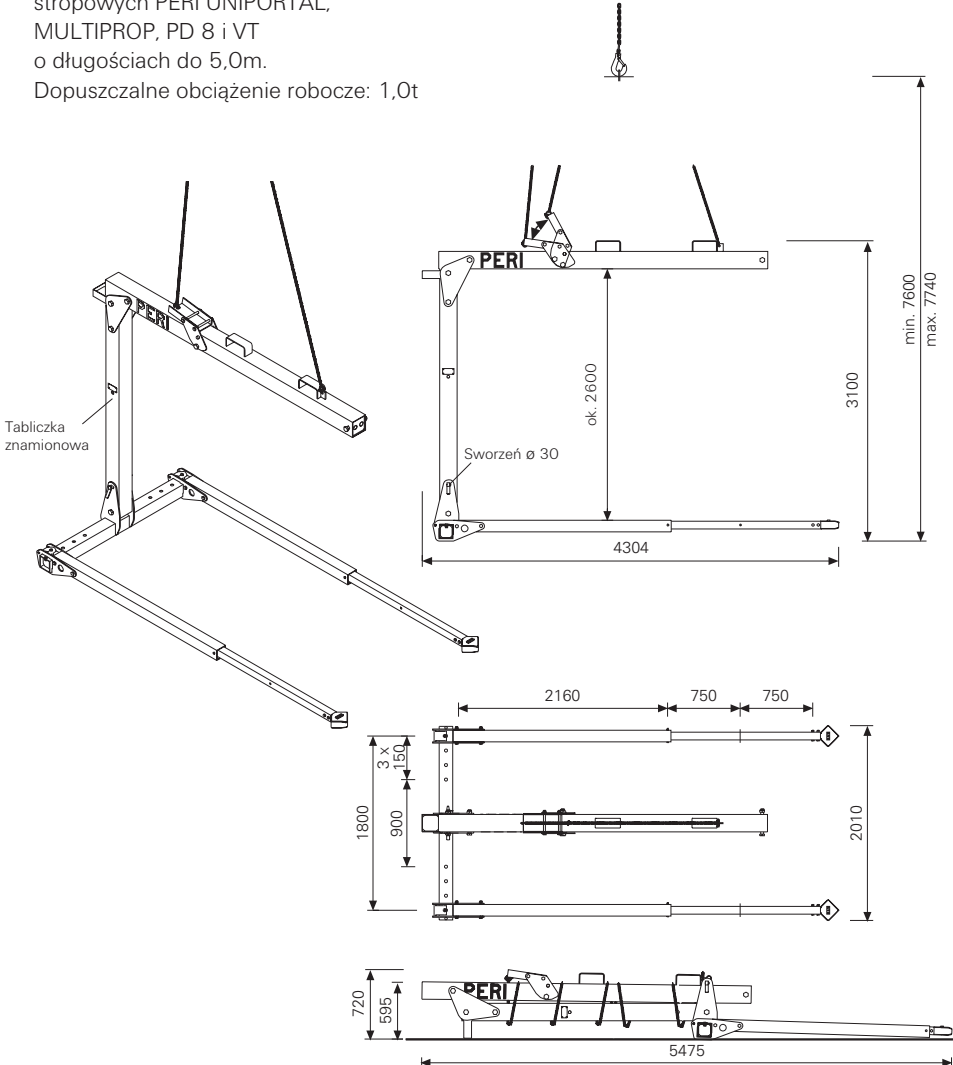
## A5 Przegląd wyrobu

Ciężar kg	Nr art.
564,0	101862

### Zawieszanie widłowe 1,0t/5,0m

Do przemieszczania stołów stropowych PERI UNIportal, MULTIPROP, PD 8 i VT o długościach do 5,0m.

Dopuszczalne obciążenie robocze: 1,0t





**EG- Konformitätserklärung**  
im Sinne der EG-Richtlinie 98/37/EG  
Anhang II A

Hiermit erklären wir, daß das nachfolgende Produkt aufgrund seiner Konzipierung und Bauart, sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der betreffenden EG Richtlinien entspricht.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung des Produkts verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

**Umsetzgabel 1,0t / 5,0m Art.-Nr. 101862**

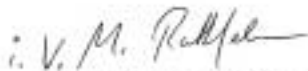
Einschlägige EG-Richtlinie:

EG Maschinenrichtlinie 98/37/EG

Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen:

DIN 1055, DIN 4421, DIN 18800, DIN 15429, DIN 685 Teil 5, VBG 9a

Weilertshorn, den 16.04.1999



Dipl.-Ing. Manfred Rathfelder  
Leiter Forschung u. Entwicklung

PERI GmbH  
Rudolf-Diesel-Strasse  
D-66254 Weilertshorn

Tłumaczenie oryginału z języka niemieckiego



**Deklaracja zgodności EG**  
**wg Dyrektywy Maszynowej EG 98/37/EG**  
**Załącznik II A**

Niniejszym zaświadcza się, że niżej wymieniony wyrób ze względu na swoją budowę, rodzaj oraz przeznaczenie odpowiada wymaganiom w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, ustalonym w ww. właściwej dla wyrobu Dyrektywie Maszynowej EG.

Po dokonaniu jakiegokolwiek zmiany w wyrobie bez naszej zgody niniejsza deklaracja traci swoją moc.

**Zawiesie widłowe 1,0t/5,0m Nr art. 101862**

**Właściwa dyrektywa EG:**  
Dyrektywa Maszynowa EG 98/37/EG

**Krajowe normy związane i wyszczególnienia techniczne:**  
DIN 1055, DIN 4421, DIN 18800, DIN 15429, DIN 685 cz. 5, VBG 9a

Weissenhorn, dn. 16.04.1999

/ podpis /

---

Dipl.-Ing. Manfred Rathfelder  
Kierownik Działu Badań i Rozwoju

PERI GmbH  
Rudolf-Diesel-Strasse  
89264 Weissenhorn  
Niemcy

## 1. Wymagania ogólne

Przedmiotem niniejszego rozdziału są ogólne warunki kontroli bieżących, kontroli okresowych oraz badań okresowych stanu technicznego lub badań stanu technicznego po zaistniałym wypadku, powstałej szkodzi lub wykonanej naprawie następującego urządzenia technicznego PERI:

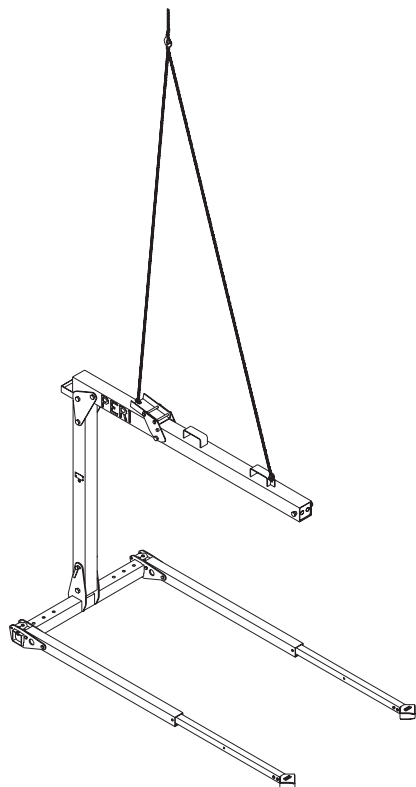
Oznaczenie:

**Zawiesie widłowe 1,0 t/5,0 m**

Nr art.: **101862**

Dop. obciążenie robocze: **1,0 t**

Ciężar własny: **564 kg**



## 2. Rodzaje badań eksploatacyjnych

Przeprowadzanie kontroli bieżących, kontroli okresowych oraz badań okresowych stanu technicznego urządzenia technicznego ma na celu utrzymanie sprawności użytkowej oraz uniknięcie zagrożenia bezpieczeństwu i higienie pracy przy prawidłowej eksploatacji.

### 2.1 Kontrola bieżąca

Kontrola bieżąca polega na oględzinach stanu technicznego zawiesia widłowego 1,0t/5,0m przed każdym użyciem oraz obserwacji tego zawiesia w czasie użytkowania.

Zadaniem kontroli jest:

- ścisłe przestrzeganie dopuszczalnego obciążenia roboczego,
- natychmiastowe wycofanie zawiesia widłowego 1,0t/5,0m z eksploatacji, w przypadku stwierdzenia zużycia dyskwalifikującego zawiesie wg ust. 3.1 i przekazanie go do kasacji,
- wycofanie zawiesia widłowego 1,0t/5,0m z eksploatacji, w przypadku ujawnienia objawów wg ust. 3.2 i przekazanie go do badania okresowego.

Do przeprowadzenia kontroli bieżącej zawiesia widłowego 1,0t/5,0m zobowiązany jest użytkownik tego zawiesia. Kontrolę może przeprowadzić tylko pracownik przeszkolony w tym zakresie.

### 2.2 Kontrola okresowa

Kontrola okresowa powinna być przeprowadzona co najmniej raz na 6 miesięcy.

Kontrola polega na oględzinach i pomiarach wszystkich elementów zawiesia widłowego i ocenie stanu zużycia wg ust. 3. Wynik kontroli powinien być każdorazowo rejestrowany i przechowywany w kartotece zawiesia widłowego 1,0t/5,0m.

W zależności od oceny stanu zużycia podczas kontroli okresowej zawiesie widłowe 1,0t/5,0m należy kwalifikować następująco:

- kasacja,
- naprawa polegająca na wymianie elementów zużytych ponad dopuszczalne wielkości,
- dalsza eksploatacja.

Do przeprowadzenia kontroli okresowej zawiesia widłowego 1,0t/5,0m zobowiązany jest użytkownik tego zawiesia. Kontrolę może przeprowadzić tylko pracownik przeszkolony w tym zakresie.

### 2.3 Badanie okresowe

Niezależnie od wymagań wg ust. 2.1 i 2.2 zawiesie widłowe 1,0t/5,0m będące w eksploatacji powinno być poddane badaniu okresowemu co najmniej raz na rok. Badanie polega na oględzinach zewnętrznych, sprawdzeniu sprawności ruchowej, wymiarów i wytrzymałości.

Do wykonania badania okresowego upoważniony jest wyłącznie zakład PERI.

Do przeprowadzenia badania zawiesie widłowe 1,0t/5,0m powinno być oczyszczone.

#### 2.3.1 Oględziny zewnętrzne

Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić nie uzbrojonym okiem.

#### 2.3.2 Sprawdzenie sprawności ruchowej

Sprawdzenie sprawności ruchowej polega na stwierdzeniu poprawności działania połączeń ruchowych zawiesia widłowego 1,0t/5,0m, np. zęby teleskopowe powinny wsuwać i wysuwać się bez zacięć i wyczuwalnych dodatkowych oporów.

#### 2.3.3 Sprawdzenie wymiarów

Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzić uniwersalnymi przyrządami pomiarowymi.

#### 2.3.4 Sprawdzenie wytrzymałości

Sprawdzenie wytrzymałości polega na obciążeniu zawiesia widłowego 1,0t/5,0m przez 5 minut wywołanym obciążeniem masą w spoczynku o wartości równej 1,25-krotnemu dopuszczalnemu obciążeniu robocznemu.

Po odjęciu obciążenia nie powinno nastąpić:

- trwałe odkształcenie i uszkodzenie elementów konstrukcyjnych zawiesia widłowego 1,0t/5,0m,
- wydłużenie łańcucha transportowego w stosunku do pierwotnej długości więcej niż o 2%.

Jakość elementów konstrukcyjnych zawiesia widłowego 1,0t/5,0m należy ocenić przez oględziny oraz przez wykonanie pomiarów przed i po próbie wytrzymałości.

Pomiar długości łańcucha należy przeprowadzić na zawieszonym 1,0t/5,0m obciążonym masą o wartości równej 0,2-krotnemu dopuszczalnemu obciążeniu robocznemu lub siłą, jaka wywołuje to obciążenie.

### 2.3.5 Ocena wyniku badania

Zawiesie widłowe 1,0t/5,0m należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej, jeżeli przeszło badanie z wynikiem dodatnim.

#### 2.3.7 Zaświadczenie o wyniku badania

Z przeprowadzonego badania należy sporządzić protokół zawierający dane znamionowe badanego zawiesia widłowego 1,0t/5,0m (numer artykułu, numer fabryczny i rok produkcji), ocenę wyniku badania, ewentualne uwagi dotyczące badania, adres zakładu PERI wykonującego badanie, datę wykonania badania i podpis wykonującego badanie. Protokół badania powinien być każdorazowo rejestrowany i przechowywany w kartotece zawiesia widłowego 1,0t/5,0m. Zawiesie widłowe 1,0t/5,0m dopuszczone do dalszej eksploatacji powinno posiadać na słupie wieszaka naklejkę kontrolną. Naklejka kontrolna posiada adres zakładu PERI wykonującego badanie, znak identyfikacyjny i podpis wykonującego badanie oraz datę następnego badania.

## 3. Kryteria jakościowe zużycia

### 3.1 Objawy zużycia dyskwalifikujące zawiesie widłowe 1,0t/5,0m

Zawiesie widłowe 1,0t/5,0m należy uznać za zużyte w stopniu dyskwalifikującym, gdy nastąpiło:

- przewężenie średnicy średnicy pręta mierzone w dowolnym ogniwie łańcucha transportowego większe niż 10% średnicy nominalnej,
- przedłużenie długości nominalnej ogniwa mierzone w dowolnym ogniwie łańcucha transportowego większe niż 3%,
- trwałe uszkodzenie lub zużycie elementów konstrukcyjnych i połączeń ruchowych zawiesia widłowego,
- przedziewienie, pęknięcie, zerwanie i podobne uszkodzenie mechaniczne elementów konstrukcyjnych zawiesia widłowego,
- pęknięcie i ubytek spoin łączących elementy konstrukcyjne zawiesia widłowego.

#### **3.2 Objawy kwalifikujące zawiesie widłowe 1,0t/5,0m do badania okresowego**

- deformacja lub uszkodzenie elementów konstrukcyjnych i połączeń ruchowych zawiesia widłowego,
- ruchome elementy zawiesia widłowego nie działają w ustalonym zakresie pracy lub działają z zacięciami i wyczuwalnymi dodatkowymi oporami,
- brak przynajmniej jednego z elementów konstrukcyjnych zawiesia widłowego oraz brak tabliczki znamionowej i/lub naklejki kontrolnej.

Jeżeli istnieją trudności w rozróżnieniu między odkształceniem i zużyciem dyskwalifikującym a dopuszczalnym, zawiesie widłowe 1,0t/5,0m należy wycofać z eksploatacji i poddać badaniu okresowemu wg ust. 2.3.

#### **4. Postępowanie z zawiesiem widłowym 1,0t/5,0m przeznaczonym do naprawy**

Naprawę zawiesia widłowego 1,0t/5,0m wycofanego z eksploatacji może przeprowadzić wyłącznie zakład PERI! Adres zakładu PERI znajduje się na odwrocie niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej. Zawiesie widłowe 1,0t/5,0m po naprawie należy poddać ponownemu badaniu wg ust. 2.3.









**PERI Polska Sp. z o.o.**

ul. Stołeczna 62

05-860 Płochocin

tel.: (0-22) 72 17 400

fax: (0-22) 72 17 401

info@peri.pl.pl

www.peri.pl.pl