

Zawiesie widłowe ASG 160

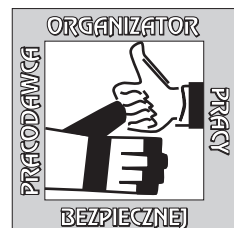
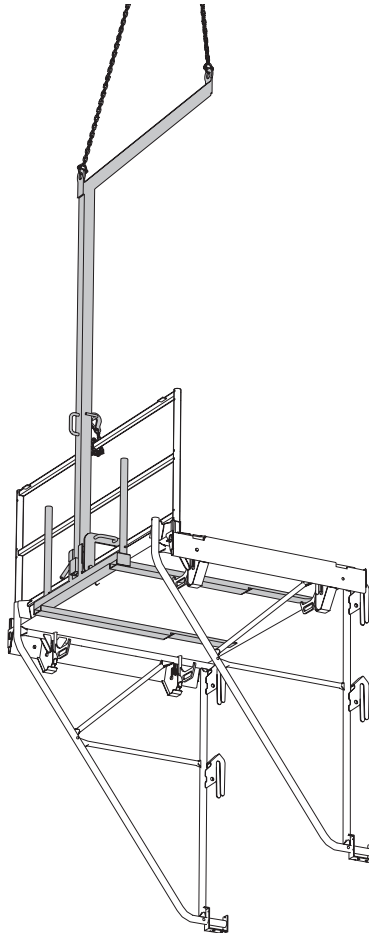
Nr art. 026533



Certyfikat Bezpieczeństwa
Nr B/02/005/05

Dokumentacja techniczno-ruchowa

Wydanie 11/2005



	Strona
Część A	
A1 Elementy konstrukcyjne	1
A2 Przepisy bezpieczeństwa	2 - 3
A3 Zakres stosowania	4
A4 Eksploatacja	5 - 7
A5 Przegląd wyrobu	8
Część B	
B1 Deklaracja zgodności EG	10 - 11
B2 Badania eksploatacyjne	12 - 13
B3 Składowanie i transport	14

Legenda



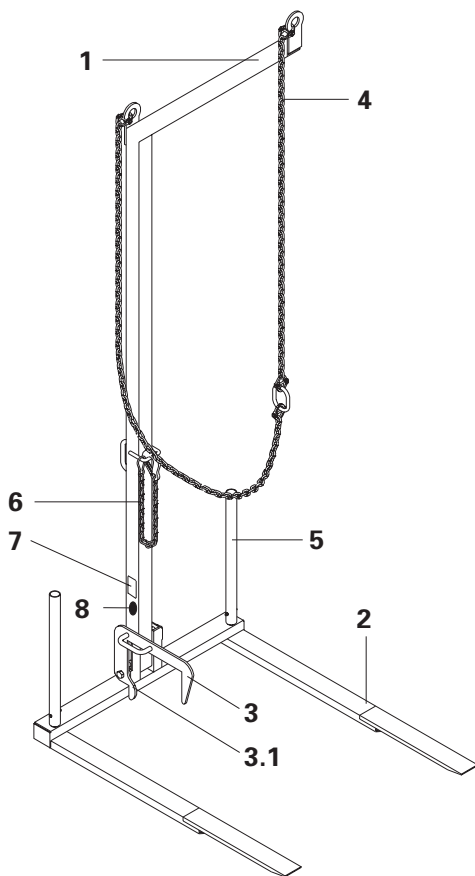
Uwaga bezpieczeństwa



Wskazówka



Kontrola wzrokowa



- | | |
|------------------------------|----------------------------------|
| 1 Wieszak | 4 Łańcuch transportowy |
| 2 Widły | 5 Zderzak |
| 3 Hak zabezpieczający | 6 Łańcuch zabezpieczający |
| 3.1 Spust | 7 Tabliczka znamionowa |
| | 8 Naklejka kontrolna |



1. Eksploatacja zawiesia widłowego ASG 160 musi odbywać się na podstawie niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej!
2. Niniejsza dokumentacja techniczno-ruchowa musi być dostępna w miejscu eksploatacji zawiesia widłowego ASG 160!
3. Przy eksploatacji zawiesia widłowego ASG 160 może być zatrudniony wyłącznie pracownik, który został przeszkolony w zakresie eksploatacji tego zawiesia przez kierownika robót lub mistrza budowlanego!
4. Użytkownik zobowiązany jest do kontroli bieżącej stanu technicznego zawiesia widłowego ASG 160 przed każdym użyciem! W przypadku stwierdzenia uszkodzenia zagrażającego bezpieczeństwu pracy użytkownik zobowiązany jest do niezwłocznego wycofania zawiesia z eksploatacji!
5. Zawiesie widłowe ASG 160 powinno być eksploatowane w sposób nie zagrażający bezpieczeństwu i higienie pracy!
6. Przeciążanie zawiesia widłowego ASG 160 ponad dopuszczalne obciążenie robocze jest zabronione!
7. Przebywanie i przemieszczanie ludzi na ładunku lub na zawiesiu widłowym ASG 160 jest zabronione!
8. Przemieszczanie ładunku bezpośrednio nad ludźmi jest zabronione!
9. Pomost należy podejmować symetrycznie względem środka ciężkości pomostu!
10. Przemieszczanie pomostu, na którym znajdują się luźne przedmioty jest zabronione!
11. Robienie węzłów na łańcuchu transportowym oraz naciągach zawiesi linowych i łańcuchowych jest zabronione!
12. Łańcuch transportowy i ciągną zawiesi łańcuchowych nie mogą być przy użyciu poskręcane!
13. Ładunek powinien być podejmowany, przemieszczany lub opuszczany w sposób nie powodujący uszkodzenia zawiesia widłowego ASG 160!
14. Zawiesie widłowe ASG 160 powinno być odstawione lub odłożone w taki sposób, aby nie mogło spaść, przesunąć lub przewrócić się!

- 15.** Zawiesie widłowe ASG 160 należy przechowywać z dala od wpływów czynników atmosferycznych i substancji chemicznych, mogących zagrozić bezpieczeństwu eksploatacji zawiesia!
- 16.** Pracownik zatrudniony przy eksploatacji zawiesia widłowego ASG 160 powinien podczas eksploatacji kontrolować stan techniczny zawiesia pod kątem uszkodzeń (np. deformacja, pęknięcie, złamanie itp.) i prawidłowego oznaczenia wyrobu! W przypadku wystąpienia uszkodzenia lub nieprawidłowości oznaczenia użytkownik zobowiązany jest do wymiany zawiesia!
- 17.** Użytkownik zobowiązany jest do powierzenia naprawy niesprawnego zawiesia widłowego ASG 160 wyłącznie zakładowi PERI!
- 18.** Użytkownik zawiesia widłowego ASG 160 zobowiązany jest do przeprowadzania we własnym zakresie okresowych kontroli stanu technicznego zawiesia co najmniej raz na 6 miesięcy. Kontrolę okresową może przeprowadzić tylko pracownik przeszkolony w tym zakresie!
- 19.** Użytkownik zawiesia widłowego ASG 160 zobowiązany jest do zapewnienia przeprowadzania badań okresowych stanu technicznego zawiesia. Badanie powinno być wykonane co najmniej raz na rok przez zakład PERI. Zawiesie dopuszczone do eksploatacji powinno posiadać na wieszaku zawiesia (pod tabliczką znamionową) naklejkę kontrolną z datą następnego badania!
- 20.** Użytkownik zobowiązany jest do zapewnienia przeprowadzenia badania stanu technicznego zawiesia widłowego ASG 160, którego nośność mogła ulec osłabieniu na skutek zaistniałego wypadku, powstałej szkody lub wykonanej naprawy. Badanie powinno być wykonane przez zakład PERI!

A3 Zakres stosowania



Niniejsza dokumentacja techniczno-ruchowa zawiera przepisy dotyczące prawidłowej i bezpiecznej eksploatacji zawiesia widłowego ASG 160.

Zawiesie widłowe ASG 160 zalicza się do urządzeń technicznych wg Dz. U. Nr 47, poz. 401. Zawiesie widłowe ASG 160 służy do przemieszczania przy pomocy żurawia pomostów głównych ASG 160/240 i pomostów pośrednich ASZ 240.

Zawiesie widłowe ASG 160 jest przewidziane w szczególności do zdejmowania pomostów zawieszonych bezpośrednio pod okapem dachu, gdzie zastosowanie zawiesia czterocięgnowego jest niemożliwe, oraz do zdejmowania pomostów w strefach niebezpiecznego dostępu.

Zawiesie widłowe ASG 160 może być eksploatowane w temperaturach od -20°C do +60°C.



Przemieszczanie pomostów innych systemów jest zabronione!

Przemieszczanie stosów pomostów jest zabronione!

Przestrzegać dopuszczalnego obciążenia roboczego!

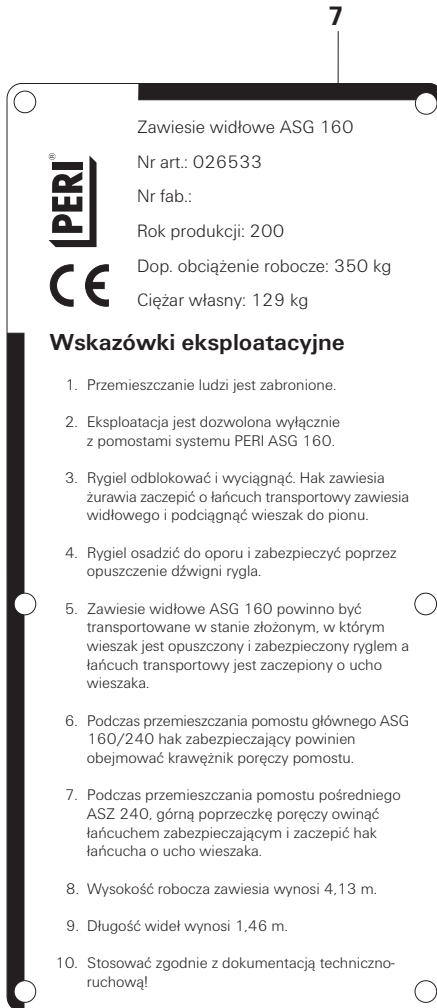
Eksploatacja zawiesia widłowego ASG 160 niesprawnego technicznie jest zabroniona! Uszkodzone zawiesie widłowe ASG 160 należy bezwarunkowo wycofać z eksploatacji!

Jako części zamienne można stosować wyłącznie oryginalne wyroby PERI.

Eksploatacja zawiesia widłowego ASG 160 w innym zakresie wymaga uzgodnienia z PERI.

Przy eksploatacji zawiesia widłowego ASG 160 należy przestrzegać zaleceń w niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej oraz wymagań i przepisów ustalonych w następujących aktach i dokumentach:

- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz. U. Nr 47, poz. 401)
- PN-85/M-84740 Zawiesia widłowe do jednostek ładunkowych
- PN-91/M-84701 Zawiesia łańcuchowe – Ogólne wymagania i badania
- PN-EN 818-4 Bezpieczeństwo - Łańcuch o ogniwach krótkich do podnoszenia ładunków - Zawiesia łańcuchowe – Klasa 8



Rys. 1



Rys. 2

1. Tabliczka znamionowa 7 (rys. 1)



Eksploatacja zawiesia widłowego ASG 160 bez tabliczki znamionowej lub z nieczytelną tabliczką znamionową 7 jest zabroniona. Ponowne oznakowanie i badanie stanu technicznego może przeprowadzić wyłącznie zakład PERI!

2. Naklejka kontrolna 8 (rys. 2)



Eksploatacja zawiesia widłowego ASG 160 bez naklejki kontrolnej lub z nieczytelną naklejką kontrolną 8 jest zabroniona. Ponowne oznakowanie i badanie stanu technicznego może przeprowadzić wyłącznie zakład PERI!

3. Obciążenie robocze



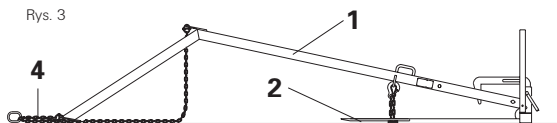
Dop. obciążenie robocze: 350 kg

Dopuszczalne obciążenie robocze zawiesia widłowego ASG 160 jest podane na tabliczce znamionowej 7 (rys. 1).

4. Przygotowanie do eksploatacji

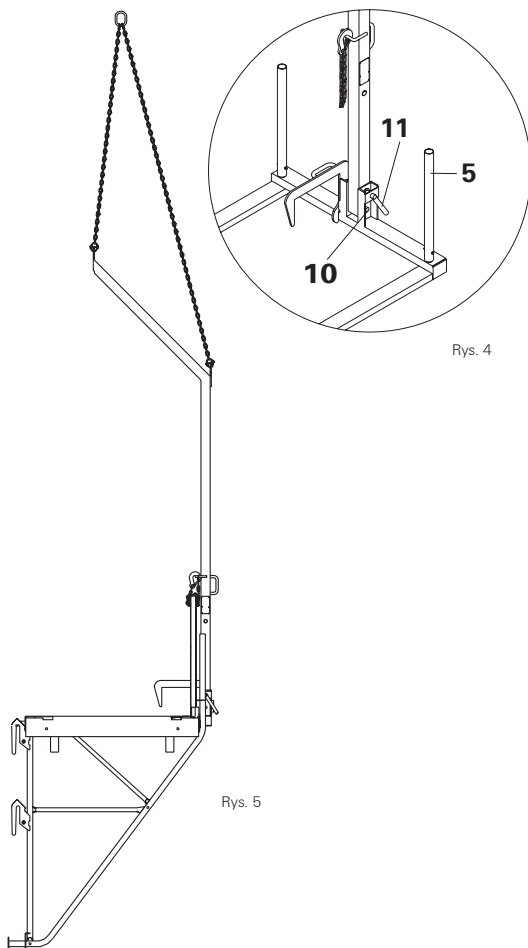
Zawiesz widłowe ASG 160 jest dostarczane w stanie rozłożonym na dwa pojedyncze elementy – wieszak **1** i widły **2**. Pojedyncze elementy łączone są przy pomocy sworznia **10** zabezpieczanego zawleczką (rys. 3 i 4).

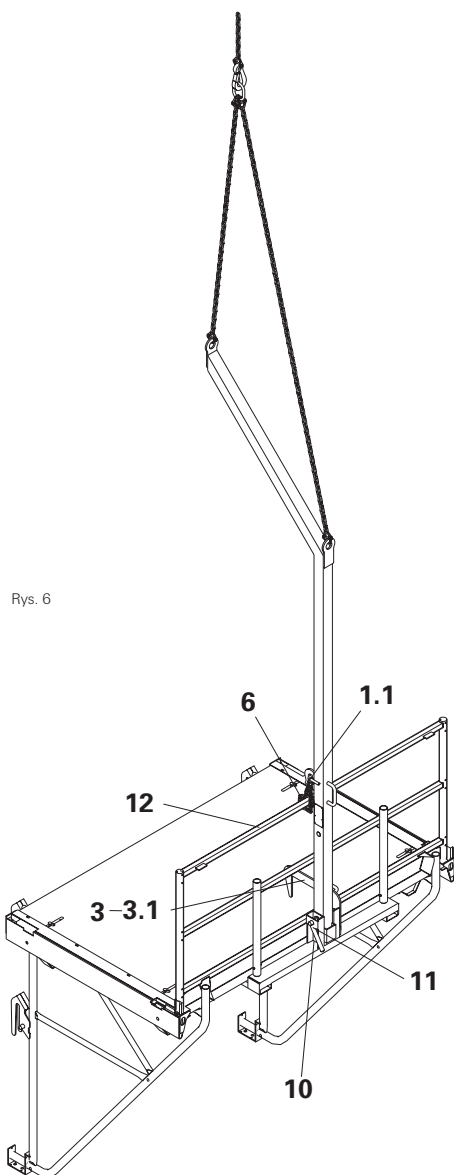
Rygiel 11 odblokować i wyciągnąć. Hak zawiesia zaczepić o łańcuch transportowy 4. Wieszak 1 podciągnąć i na zakończenie zablokować rygłem (rys. 4).



5. Przemieszczanie pomostu

W celu podjęcia pomostu ze stosu, z podłoża lub pomostu zawieszono na budowlę przygotowane do eksploatacji zawiesz widłowe ASG 160 podnieść żurawiem. Wiszące w poziomie nie obciążone zawiesz widłowe wprowadzić pod poszycie pomostu na głębokość zetknięcia się zderzaków **5** z krawężnikiem pomostu (rys. 4 i 5). W końcowej fazie wprowadzania krawężnik pomostu popycha spust **3.1**, przez co hak zabezpieczający **3** opada i obejmuje krawężnik zabezpieczając przy tym pomost przed spadnięciem. W razie konieczności hak zabezpieczający opuścić ręcznie. Następnie ładunek przemieścić żurawiem w miejsce zawieszenia pomostu i nakierować pomost na zakotwienia przy pomocy linki manipulacyjnej lub z poziomu zawieszono już na budowlę pomostu.





Rys. 6

W przypadku zdejmowania lub przewieszania pomostu zawieszono na budowli, pomost podjąć zawiesiem widłowym ASG 160 i ściągnąć z zakotwień oraz odłożyć w miejsce składowania lub przemieścić w następné miejsce zawieszenia.



Przemieszczanie pomostu jest dozwolone wyłącznie po uprzednim rozłożeniu poręczy i po sprawdzeniu prawidłowości położenia haka zabezpieczającego pomost!

W celu przemieszczenia pomostu pośredniego ASZ 240, górną poprzeczkę **12** poręczy należy owinąć łańcuchem zabezpieczającym **6** i zaczepić hak o ucho **1.1** wieszaka (rys. 6).

Przy odkładaniu pomostu w miejsce składowania wsporniki pomostu złożyć do środka, pomost ułożyć na podłożu, hak zabezpieczający podnieść, poręcz złożyć i zawiesie widłowe wyprowadzić spod pomostu.

6. Demontaż

W celu przygotowania zawiesia widłowego ASG 160 do składowania lub transportu wyciągnąć sworzeń zabezpieczający **10**, odłączyć wieszak od widel i osadzić sworzeń zabezpieczający z powrotem. Rygiel **11** należy ponownie zablokować.

Zawiesie widłowe ASG 160

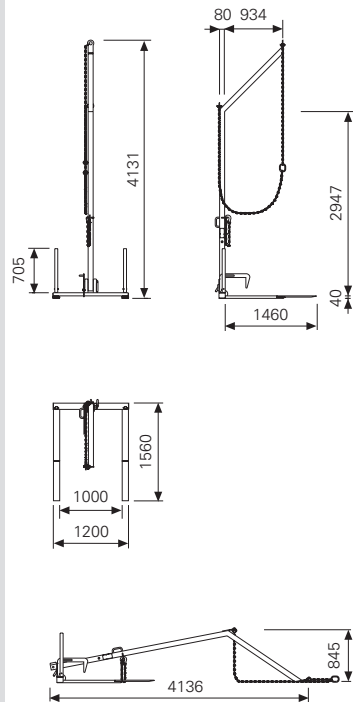
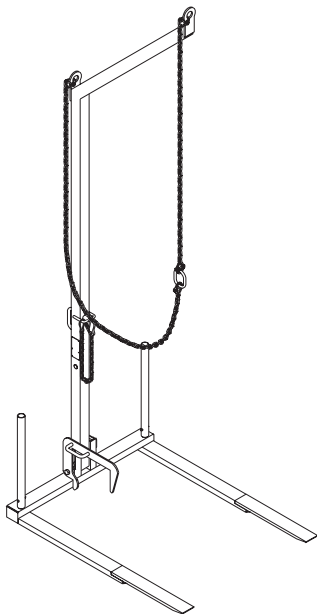
Dopuszczalne obciążenie robocze:
350 kg

Ciężar kg

Nr art.

129,0

026533



Uwaga:

Przemieszczanie ludzi przy pomocy zawiesia widłowego jest zabronione. Przemieszczanie stosów pomostów jest zabronione! Przestrzegać uwag na tabliczce znamionowej.



EG-Konformitätserklärung
im Sinne der EG-Richtlinie 89/392/EWG
Anhang II A

Hiermit erklären wir, daß das nachfolgende Produkt aufgrund seiner Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der betreffenden EG-Richtlinie entspricht.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung des Produkts verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Umsetzungen ASG 160 Art.-Nr.: 026533

Einschlägige EG-Richtlinie:

EG-Maschinenrichtlinie 89/392/EWG unter Berücksichtigung der Änderungsrichtlinien 91/368/EWG, 93/44/EWG und 93/68/EWG

Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen:

DIN 1055, DIN 4421, DIN 18800 Teil 1, DIN 15429, DIN 685 Teil 5, VBG 9a

Weißehorn, den 29. 11. 1996

i. V. Rathfelder

Dipl.-Ing. Manfred Rathfelder
Leiter Forschung und Entwicklung

Peri GmbH
Rudolf-Diesel-Straße
D-89264 Weißehorn

Tłumaczenie oryginału z języka niemieckiego



Deklaracja zgodności EG
wg Dyrektywy Maszynowej EG 89/392/EWG
Załącznik II A

Niniejszym zaświadcza się, że niżej wymieniony wyrób ze względu na swoją budowę, rodzaj oraz przeznaczenie odpowiada wymaganiom w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy, ustalonym w ww. właściwej dla wyrobu Dyrektywie Maszynowej EG.

Po dokonaniu jakiegokolwiek zmiany w wyrobie bez naszej zgody niniejsza deklaracja traci swoją moc.

Zawiesie widłowe ASG 160 Nr art. 026533

Właściwa dyrektywa EG:

Dyrektywa Maszynowa EG 89/392/EWG z późniejszymi zmianami
91/368/EWG, 93/44/EWG i 93/68/EWG

Krajowe normy związane i wyszczególnienia techniczne:

DIN 1055, DIN 442 1, DIN 18800 cz. 1, DIN 15429, DIN 685 cz. 5,
VBG 9a

Weissenhorn, dn. 12.11.1996

/ podpis /

Dipl.-Ing. Manfred Rathfelder
Kierownik Działu Badań i Rozwoju

PERI GmbH
Rudolf-Diesel-Strasse
89264 Weissenhorn
Niemcy

1. Wymagania ogólne

Przedmiotem niniejszego rozdziału są ogólne warunki kontroli bieżących, kontroli okresowych oraz badań okresowych stanu technicznego lub badań stanu technicznego po zaistniałym wypadku, powstałej szkodzie lub wykonanej naprawie następującego urządzenia technicznego PERI:

Oznaczenie:

Zawiesie widłowe ASG 160

Nr art.: **026533**

Dop. obciążenie robocze: **350 kg**

Ciężar własny: **129 kg**

2. Rodzaje badań eksploatacyjnych

Przeprowadzanie kontroli bieżących, kontroli okresowych oraz badań okresowych stanu technicznego urządzenia technicznego ma na celu utrzymanie sprawności użytkowej oraz uniknięcie zagrożenia bezpieczeństwu i higienie pracy przy prawidłowej eksploatacji.

2.1 Kontrola bieżąca

Kontrola bieżąca polega na oględzinach stanu technicznego zawiesia widłowego przed każdym użyciem oraz obserwacji tego zawiesia w czasie użytkowania.

Zadaniem kontroli jest:

- ścisłe przestrzeganie dopuszczalnego obciążenia roboczego,
- natychmiastowe wycofanie zawiesia widłowego z eksploatacji, w przypadku stwierdzenia zużycia dyskwalifikującego zawiesie wg ust. 3.1 i przekazanie go do kasacji,
- wycofanie zawiesia widłowego z eksploatacji, w przypadku ujawnienia objawów wg ust. 3.2 i przekazanie go do badania okresowego.

Do przeprowadzenia kontroli bieżącej zawiesia widłowego zobowiązany jest użytkownik tego zawiesia. Kontrolę może przeprowadzić tylko pracownik przeszkolony w tym zakresie.

2.2 Kontrola okresowa

Kontrola okresowa powinna być przeprowadzona co najmniej raz na 6 miesięcy. Kontrola polega na oględzinach i pomiarach wszystkich elementów zawiesia widłowego i ocenie stanu zużycia wg ust. 3. Wynik kontroli powinien być każdorazowo rejestrowany i przechowywany w kartotece zawiesia widłowego.

W zależności od oceny stanu zużycia podczas kontroli okresowej zawiesie widłowe należy kwalifikować następująco:

- kasacja,
- naprawa polegająca na wymianie elementów zużytych ponad dopuszczalne wielkości,
- dalsza eksploatacja.

Do przeprowadzenia kontroli okresowej zawiesia widłowego zobowiązany jest użytkownik tego zawiesia. Kontrolę może przeprowadzić tylko pracownik przeszkolony w tym zakresie.

2.3 Badanie okresowe

Niezależnie od wymagań wg ust. 2.1 i 2.2 zawiesie widłowe będące w eksploatacji powinno być poddane badaniu okresowemu co najmniej raz na rok. Badanie polega na oględzinach zewnętrznych, sprawdzeniu sprawności ruchowej, wymiarów i wytrzymałości.

Do wykonania badania okresowego upoważniony jest wyłącznie zakład PERI. Do przeprowadzenia badania zawiesie widłowe powinno być oczyszczone.

2.3.1 Oględziny zewnętrzne

Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić nie uzbrojonym okiem.

2.3.2 Sprawdzenie sprawności ruchowej

Sprawdzenie sprawności ruchowej polega na stwierdzeniu poprawności działania połączeń ruchowych zawiesia widłowego, np. wieszak powinien obracać się w przegubie bez zacięć i wyczuwalnych dodatkowych oporów.

2.3.3 Sprawdzenie wymiarów

Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzić uniwersalnymi przyrządami pomiarowymi.

2.3.4 Sprawdzenie wytrzymałości

Sprawdzenie wytrzymałości polega na obciążeniu zawiesia widłowego przez 5 minut wywołanym obciążeniem masą w spoczynku o wartości równej 1,25-krotnemu dopuszczalnemu obciążeniu roboczemu.

Po odjęciu obciążenia nie powinno nastąpić trwałe odkształcenie i uszkodzenie elementów konstrukcyjnych zawiesia widłowego. Jakość elementów konstrukcyjnych zawiesia widłowego należy ocenić przez oględziny oraz przez wykonanie pomiarów przed i po próbie wytrzymałości.

2.3.5 Ocena wyniku badania

Zawiesie widłowe należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej, jeżeli przeszło badanie z wynikiem dodatnim.

2.3.7 Zaświadczenie o wyniku badania

Z przeprowadzonego badania należy sporządzić protokół zawierający dane znamionowe badanego zawiesia widłowego (numer artykułu, numer fabryczny i rok produkcji), ocenę wyniku badania, ewentualne uwagi dotyczące badania, adres zakładu PERI wykonującego badanie, datę wykonania badania i podpis wykonującego badanie. Protokół badania powinien być każdorazowo rejestrowany i przechowywany w kartotece zawiesia widłowego.

Zawiesie widłowe dopuszczone do dalszej eksploatacji powinno posiadać na wieszaku naklejkę kontrolną. Naklejka kontrolna posiada adres zakładu PERI wykonującego badanie, znak identyfikacyjny i podpis wykonującego badanie oraz datę następnego badania.

3. Kryteria jakościowe zużycia

3.1 Objawy zużycia dyskwalifikujące zawiesie widłowe

Zawiesie widłowe należy uznać za zużyte w stopniu dyskwalifikującym, gdy nastąpiło:

- przewężenie średnicy średnicy pręta mierzone w dowolnym ogniwie łańcucha transportowego większe niż 10% średnicy nominalnej,
- przedłużenie długości nominalnej ogniwa mierzone w dowolnym ogniwie łańcucha transportowego większe niż 3%,
- trwałe uszkodzenie lub zużycie elementów konstrukcyjnych i połączeń ruchowych zawiesia widłowego,
- przerdzewienie, pęknięcie, zerwanie i podobne uszkodzenie mechaniczne elementów konstrukcyjnych zawiesia widłowego,
- pęknięcie i ubytek spoin łączących elementy konstrukcyjne zawiesia widłowego.

3.2 Objawy kwalifikujące zawiesie widłowe do badania okresowego

- deformacja lub uszkodzenie elementów konstrukcyjnych i połączeń ruchowych zawiesia widłowego,
 - ruchome elementy zawiesia widłowego nie działają w ustalonym zakresie pracy lub działają z zacięciami i wyczuwalnymi dodatkowymi oporami,
 - brak przynajmniej jednego z elementów konstrukcyjnych zawiesia widłowego oraz brak tabliczki znamionowej i/lub naklejki kontrolnej.
- Jeżeli istnieją trudności w rozróżnieniu między odkształceniem i zużyciem dyskwalifikującym a dopuszczalnym, zawiesie widłowe należy wycofać z eksploatacji i poddać badaniu okresowemu wg ust. 2.3.

4. Postępowanie z zawiesiem widłowym przeznaczonym do naprawy

Naprawę zawiesia widłowego wycofanego z eksploatacji może przeprowadzić wyłącznie zakład PERI!

Adres zakładu PERI znajduje się na odwrocie niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej. Zawiesie widłowe po naprawie należy poddać ponownemu badaniu wg ust. 2.3.

B3 Składowanie i transport



Zawiesie widłowe ASG 160 powinno być składowane w stanie rozłożonym w miejscu zabezpieczającym przed uszkodzeniami mechanicznymi i przed działaniem czynników chemicznych. Transport zawiesia widłowego ASG 160 może być wykonywany dowolnymi środkami transportu i powinien odbywać się zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.



PERI Polska Sp. z o.o.

ul. Stołeczna 62

05-860 Płochocin

tel.: (0-22) 72 17 400

fax: (0-22) 72 17 401

info@peri.pl.pl

www.peri.pl.pl